

Informação Técnica

HEMPACORE ONE FD 43601



Descrição:	HEMPACORE ONE FD 43601 é um revestimento intumescente de um componente, de secagem rápida e base solvente, para protecção passiva de aço estrutural exposto a fogos celulósicos. Adequado para aplicação em oficina e em estaleiro.
Uso recomendado:	1. Intumescente para protecção ao fogo de aço estrutural em interior e exterior. Adequado para colunas e vigas de perfil em I e perfil oco, 2. Para reparações e retoques em áreas danificadas recentemente pintadas com HEMPACORE ONE FD 43601. 3. Intumescente para aplicação em oficina para uma melhor eficácia de aplicação. 4. Pode ser aplicado até 1100 micron [43 mils] de espessura de filme seco por demão (equivalente a 1466 micron [58 mils] de espessura de filme húmido).
Certificados / Aprovações:	Testado e aprovado de acordo com a Norma EN 13381-8 e BS476-21 para protecção ao fogo até 120 minutos. É possível garantir uma proteção contra o fogo até 4 horas, para um intervalo limitado de valores de massividade (Hp/A), a várias temperaturas críticas. CE marked product with European Technical Approval ETA 12/0581 according to European Assessment Document EAD 350402-00-1106 for Type X conditions (all conditions). Aprovado pela CERTIFIRE com o certificado nº CF 5146. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria i.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	10000/ Branco.
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	75 ± 3
Rendimento teórico:	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils Ver OBSERVAÇÕES no verso (Espessura de filme).
Ponto de inflamação:	5 °C [41 °F]
Massa volúmica:	1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão US]
Secagem superficial:	15 minuto(s) , 20°C/68°F e 750 micron/30 mils
Secagem ao tato:	20 minuto(s) , 20°C/68°F e 750 micron/30 mils
Secagem ao manuseio:	16 hora(s) 20°C/68°F e 750 micron/30 mils
Teor de COV:	310 g/l [2.6 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	12 meses
Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.	
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluente (vol.max.):	Não recomendado.
Bico:	0.017 - 0.023 "
Pressão no bico:	200 bar [2900 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento) (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080 ou HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	A espessura de filme seco recomendada (EFS) depende da resistência ao fogo pretendida bem como do fator de massividade dos elementos de aço. Para mais informações consulte a Assistência Técnica HEMPEL.
Intervalo de recobrimento mínimo:	(Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Intervalo de recobrimento máximo:	(Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

Informação Técnica

HEMPACORE ONE FD 43601



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: O produto deve se aplicado apenas sobre aço decapado ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1) e preparado com um primário aprovado. Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. O aço deverá estar preparado com um primário aprovado pela Hempel. Sob restrições o aço preparado ao grau St 3 (ISO 8501-1) pode ser aceitável, consultar os requisitos nas instruções de aplicação.

Substratos em aço galvanizado, aço pulverizado termicamente a alumínio/aço zíncado e substratos em aço inoxidável, podem necessitar outro tipo de preparação de superfície, consulte as instruções de aplicação para informação detalhada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: A temperaturas entre: 5°C/41°F - 30°C/86°F.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR::

De acordo com a especificação e apenas primário aprovado pela HEMPEL. Para mais informações sobre os primários aprovados consulte a Assistência Técnica Hempel.

DEMÃO SEGUINTE:

Para mais informações sobre a especificação de pintura consulte a Assistência Técnica Hempel.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	0 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4360110000	310 g/l	310 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores:

O produto está disponível apenas em branco, mas pode ser recoberto com um acabamento aprovado em qualquer cor. Sendo um produto termoplástico, o contacto directo prolongado com temperaturas superiores a 40°C/104°F pode provocar um amolecimento do filme. Tintagem não permitida.

**Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:**

O produto pode ser exposto a condições exteriores sem humidade elevada e sem água acumulada até 12 meses. Para exposição exterior mais prolongada deve ser aplicado um acabamento Hempel aprovado. Durante a fase de construção e durante o tempo de serviço dos sistemas de pintura intumescentes ter o cuidado de evitar água acumulada.

Espessura de filme/diluição:

A EFS (Espessura de Filme Seco) depende da resistência ao fogo pretendida bem como do fator de massividade do aço (Hp/A). Para mais informações consulte a Assistência Técnica Hempel.

De modo a obter a resistência ao fogo especificada é importante obter a Espessura de Filme Seco mínima em todas as áreas recobertas. Para além disso, não deve exceder a Espessura de Filme Seco especificada. Para informações mais detalhadas consulte as Instruções de Aplicação.

Intervalos de recobrimento:

A EFS (Espessura de Filme Seco) máxima que pode ser aplicada por demão é de 1100 micron [43 mils] (equivalente a 1450 micron [58 mils] de Espessura de Filme Húmido).

Para aplicação multi-camadas o intervalo de recobrimento mínimo é influenciado pela espessura de filme presente e pelo número de demãos aplicadas. Consulte os tempos de secagem nas Instruções de Aplicação. É importante que a espessura de intumescente especificada seja obtida antes da aplicação do acabamento. O produto pode ser recoberto desde que a superfície a ser revestida esteja em boas condições, limpa, seca e livre de contaminações.

Nota:

HEMPACORE ONE FD 43601 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMISSÃO:

HEMPPEL A/S

4360110000

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com. Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas neste ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nos TERMOS E CONDIÇÕES GERAIS PARA TINTAS INTUMESCENTES da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito.

O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizado renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nos TERMOS E CONDIÇÕES GERAIS PARA TINTAS INTUMESCENTES, por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.