Informação Técnica
HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141

Descrição:	HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141 é um primário/acabamento anticorrosivo de secagem rápida, com fosfato de zinco e pigmentos inibidores da corrosão. HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141 encontra-se também disponível na versão OFM (óxido ferro micáceo) ou pigmentada com alumínio.
Uso recomendado:	Como primário/acabamento anticorrosivo de uma única demão para estruturas e aço em geral, bem como para muitas outras aplicações na indústria do aço, pesada e ligeira, onde se pretenda uma secagem rápida. Para uso geral em superfícies de aço em exterior e interior. Apropriado para protecção de aço exposto a ambientes de suave a moderadamente corrosivos.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria i.
Disponibilidade:	Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	17770*/ Cinza.
Acabamento:	Semibrilhante
Volume de sólidos, %:	48 ± 1
Rendimento teórico:	6 m^2/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 80 micron/3.2 mils
Ponto de inflamação:	24 °C [75.2 °F]
Massa volúmica:	1.3 kg/litro [10.6 lbs/galão US]
Secagem ao tato:	20 minuto(s) , 20ºC/68ºF É necessária ventilação adequada.
Teor de COV:	464 g/l [3.8 lbs/galão US]

**Extensa gama de cores disponível através do sistema MULTI-TINT*

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Método de aplicação:	Trincha/Rolo (retoque) / Pistola airless
Diluente (vol.max.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Bico:	0.013 - 0.019 " (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Pressão no bico:	200 bar [2900 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080
Espessura seca de filme indicada:	80 micron [3.2 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

Informação Técnica
HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141.
Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova toda a ferrugem e material solto através de decapagem com abrasivo ou limpeza mecânica. Limpe os resíduos. Retoque as áreas descobertas de forma a obterem toda a espessura de filme.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplicar, somente, em superfícies completamente limpas e secas, com temperaturas acima do ponto de orvalho para evitar condensações. Durante a aplicação e secagem em espaços confinados, providenciar ventilação adequada.
A temperatura não deverá ser inferior a: 5°C/41°F.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4314117770	464 g/l	483 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Espessura de filme/diluição: Pode ser especificado numa espessura diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará o rendimento, e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. O intervalo normal é: 60 - 120 micron/ 2.4 - 4.8 mils.

Observações para recobrimento: Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, lavar a superfície cuidadosamente com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície. Este produto pode ser recoberto molhado sobre molhado no período de 1 - 4 horas a 20ºC. Se este intervalo for excedido, recobrir após 4 dias a 20ºC.

Nota: **HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43141 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMISSÃO: HEMPEL A/S 4314117770

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.
Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.
Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.
O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.
Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.