

Temperaturas médias a altas : 45141: BASE 45148: AGENTE DE CURA 97820

Descrição:	HEMPADUR 45141 é uma tinta epoxídica de dois componentes que cura com um aduto de poliamida. Tem bom poder de molha das superfícies e baixa permeabilidade à água. Actua como primário/acabamento e proporciona um revestimento duro, com boa resistência à abrasão e ao impacto, assim como à água do mar, óleos minerais, hidrocarbonetos alifáticos e salpicos de gasolina e produtos relacionados. Não contaminante para cargas de cereais.
Uso recomendado:	1. Como primário, intermediário e/ou acabamento de elevada espessura em sistemas de pintura (de alto desempenho) de acordo com especificação. (Como acabamento onde a aparência estética seja menos importante). 2. Para trabalhos de manutenção e reparação a temperaturas superiores a 15°C em tampas de escotilhas, convezes, porões, tanques de lastro, etc. HEMPADUR 45141 destina-se a climas mais quentes e HEMPADUR 45143 destina-se a climas frios/temperados - ver CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO na página seguinte.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 150°C/302°F Serviço em imersão. Resiste a temperaturas ambientes normais em ambiente marítimo (Evitar exposições prolongadas a gradientes de temperatura negativos).
Certificados / Aprovações:	Testado de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha. Está de acordo com a Directiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	50630*/ Vermelho
Acabamento:	Semi-brilhante
Volume de sólidos, %:	60 ± 1
Rendimento teórico:	4 m²/l [160.4 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Ponto de inflamação:	25 °C [77 °F]
Massa volúmica:	1.3 kg/litro [10.6 lbs/galão US]
Secagem superficial:	4 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem ao tacto:	7 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	371 g/l [3.1 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.

* outras cores de acordo com o "assortment"

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	45141
Relação de mistura:	BASE 45148: AGENTE DE CURA 97820 3:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tempo de vida da mistura (pistola airless):	2 hora(s) 20°C/68°C
Tempo de vida da mistura (trincha):	4 hora(s) 20°C/68°C
Bico:	0.019 - 0.023 "
Pressão no bico:	250 bar [3625 bar] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ou HEMPEL'S DILUENTE 08450
Espessura seca de filme indicada:	150 micron [6 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	250 micron [10 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo e áreas semelhantes:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3, mín. N9a, Comparador Keane-Tator (G), segmentos 2 mils ou Comparador ISO Médio (G). Para protecção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMPADUR 45141.

Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes através de limpeza com água doce (a alta pressão). Limpe cuidadosamente áreas danificadas utilizando ferramentas mecânicas, no mínimo, ao grau St 2 (ISO 8501-1:2007) (reparações pontuais) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria da preparação da superfície irá otimizar o desempenho. Em alternativa à limpeza a seco, pode recorrer-se à hidrodecapagem, no mínimo, ao grau Wa 2½ (ISO 8501-4:2006)(ou de acordo com a especificação). Antes da aplicação, é aceitável um grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4:2006). Lixar arestas de modo a obter uma tinta coesa e intacta. Remova resíduos.

Em superfícies com corrosão perfurante, depósitos excessivos de sais poderão exigir hidrodecapagem ou, em alternativa, decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, secagem e, finalmente, nova decapagem por via seca.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Deverá proceder-se a uma mudança de 45143 para 45141 quando a temperatura estiver entre 15°C e 25°C (60°F/77°F). No entanto, o HEMPADUR 45141 pode ser utilizado para condições de cura de 0°C/32°F nos casos em que as superfícies não estão imersas. As propriedades optimizadas de pulverização são obtidas a temperaturas de tinta de 18- 22°C/64-72°F. Em climas quentes, a tinta deverá ser armazenada num local fresco. Se a tinta estiver a uma temperatura inferior a 15°C/59°F ou, no caso de mangueiras muito compridas, pode ser necessária a diluição. Tal irá resultar na formação de uma película pequena e no aumento do tempo de secagem.

Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR::

Não tem, ou de acordo com a especificação.

DEMÃO SEGUINTE:

Não tem, ou de acordo com a especificação.

OBSERVAÇÕES:

COV - Directiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4514150630	371 g/l	395 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores:

Cores claras apresentarão uma tendência para amarelecer quando expostas à luz solar, e para escurecer se sujeitas a calor.

**Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:**

A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflecte-se também neste produto.

Tempo de indução:

Se a temperatura da tinta, excepcionalmente, se apresentar abaixo de aproximadamente 10°C/50°F, permitir a pré-reação da mistura durante 30 minutos antes da aplicação.

Espessura de filme/diluição:

Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 125-175 micron/5-7 mils

Recobrimento:

Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	20 h	Ext.	8 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	15 h	25 h	6 h	12 h	3 h	6 h
HEMPATHANE	20 h	Ext.	8 h	Ext.	4 h	Ext.
Ambiente	Imersão					
HEMPADUR	30 h	75 d	12 h	30 d	6 h	15 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Intervalos de recobrimento:	Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície. Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.
Nota:	HEMPADUR 45141 Destinado exclusivamente ao uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S
	4514150630

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exactidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, excepto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, excepto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos directos ou indirectos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.