



Descrição: HEMPEL'S 464DE é uma tinta de secagem física de alta espessura, baseada em resinas vinílicas e acrílicas modificadas, especialmente formulada para aplicação em superfícies galvanizadas.

Uso recomendado: Como primário e acabamento em superfícies galvanizadas, tais como corrimãos, condutas, chapas, em exposição a ambientes de pouco a moderadamente corrosivos,

Temperaturas de serviço: Máxima, seca: 60°C

CONSTANTES FÍSICAS

Cores / N ^{os} de Cor:	Cinzentos / 12170
Acabamento:	Semi-brilhante
Volume de sólidos, % :	35 ±1
Rendimento teórico:	4,4 m ² /litro - 80 micron secos
Ponto de inflamação:	34°C
Massa volúmica:	1,3 kg/litro
Secagem ao tacto:	4 horas a 20°C
C.O.V.:	554 g/litro

Nota: Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO

Método de aplicação:	Pistola airless	Trincha/Rolo
Diluyente (vol. max.):	08080 (5%)	08080 (5%)
Bico:	.013"-.018"	
Pressão de saída:	aprox. 200 bar	
	(Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)	
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ou THINNER 08080	
Espessura do filme, seca:	80 µm (Ver OBSERVAÇÕES no verso)	
Espessura do filme, húmida:	275 µm aprox.	
Intervalo de recobrimento, min:	8 horas (20°C)	
Intervalo de recobrimento, max:	Não tem (Ver OBSERVAÇÕES)	

Segurança: Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.



HEMPEL'S 464DE

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	Remover óleos e gorduras com detergente adequado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. A ferrugem branca deve ser removida por lixagem ou breve foscagem com abrasivo. É de extrema importância que quaisquer possíveis sais de zinco, "ferrugem branca", sejam removidos cuidadosamente para obtenção de uma boa aderência. Em alguns casos - relacionados com a estrutura da camada exterior de zinco - é necessário criar rugosidade nas superfícies galvanizadas para assegurar a aderência.
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Humidade relativa máxima: 80%. Temperatura da superfície: no mínimo 3°C acima do ponto de condensação. Obtêm-se os melhores resultados a temperaturas entre 17 e 23°C. Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. A temperatura não deverá ser inferior a 5°C.
DEMAO ANTERIOR:	Nenhuma ou de acordo com a especificação.
DEMAO SEGUINTE:	Nenhuma ou de acordo com a especificação.
OBSERVAÇÕES	
Aplicação:	Recomenda-se a aplicação por pulverização de modo a obter melhores resultados. Com cores claras pode ser necessário aplicar uma demão adicional para obter melhor opacidade.
Espessuras de filme:	Pode ser especificado noutra espessura para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo, o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal de espessura de filme seco é de 50-100 micron. Todos os dados são válidos para aplicação airless. Com outros métodos de aplicação pode ser difícil obter a espessura de filme especificada. Assim poderá ser necessário a aplicação de uma demão adicional. Caso o produto seja aplicado sobre superfícies galvanizadas e previamente foscadas, ou superfícies metalizadas por zinco projectado, recomenda-se a diluição e aplicação de uma primeira demão esfumada e, após alguns minutos, a aplicação de uma demão cheia para perfazer a espessura recomendada, evitando/reduzindo a ocorrência de empolamentos tipo "popping".
Recobrimento:	Antes de proceder a recobrimento após exposição em ambiente contaminado, limpar completamente a superfície por limpeza com água doce a alta pressão e permitir secagem.
Nota:	HEMPEL'S 464DE destina-se unicamente a uso profissional. HEMPEL (Germany) GmbH – 464DE12170

Esta informação técnica anula as previamente emitidas. Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das informações técnicas de produtos.

Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, excepto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos directos ou indirectos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.