



Informação Técnica

MATFER SR - Ref.53130

CONSIDERAÇÕES:

Esmalte sintético de secagem rápida. Excelente poder de cobertura.

MECANISMOS DE SECAGEM:

Cura oxidativa e evaporação de solventes. A secagem é influenciada pela humidade relativa e pela temperatura.

A presença de humidade durante o processo de secagem pode levar à perda de brilho e de dureza do filme de esmalte seco.

APLICAÇÃO:

Preparação da Superfície:

A superfície deve ser preparada de acordo com o primário a aplicar, com a durabilidade do esquema de pintura e com a atmosfera a que vai estar sujeito.

Pode ser aplicado sobre qualquer um dos seguintes primários: *PRIMFER SR*, *SHOP PRIMER*, *WASH PRIMER* ou *GALVANIZADOS*.

Condições Ambientais (aplicação e secagem):

Manter a temperatura do suporte 2°C a 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho de modo a evitar condensação de água.

A temperatura ambiente deve manter-se entre os 10°C e os 35°C.

Manter uma boa ventilação de modo a evitar grandes concentrações de solventes.

Equipamento de Aplicação:

Pistola de Ar comprimido – utilizar um bico 1,8 ou 2,5 com uma pressão de 3 bar.

Preparação do produto:

Homogeneizar por completo o esmalte com um misturador eléctrico anti-deflagrante durante 5 minutos. Adicionar 20% de diluente *SINTÉTICO*, em volume, lentamente no esmalte.

Manter a agitação durante 5 minutos. Esta diluição diminui o teor de sólidos em volume o que implica a necessidade de aplicação de duas demãos de esmalte.

Aplicar uma demão húmida, em paralelo, tentando sobrepor uma passagem com outra. Nunca deixar zonas por aplicar e em pontos de soldadura, arestas vivas, rebites, parafusos ou no caso de aparecimento de pin-holes aplicar mais uma demão à trincha.



Informação Técnica

MATFER SR - Ref.53130

Para se obter uma espessura seca de 35 μm é necessário aplicar uma espessura húmida de cerca de 75 μm .

De modo a aumentar a dureza do filme de esmalte seco é possível catalizar. A proporção da mistura aconselhada (máxima) é de 1 parte de catalizador para 5 partes de esmalte. Assim, para cada 5 litros de *MATFER SR* é necessário 1 litro de *CATALIZADOR*.

Nos casos em que o aumento de dureza traduzir uma diminuição de aderência em impacto directo ou inverso) pode ser diminuída a proporção de mistura entre o esmalte e o catalizador até se obter o resultado pretendido.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

ASPECTO: Brilhante

COR: Branco e Cores RAL

SUBSTRATO: Aço ou ferro

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

DILUIÇÃO RECOMENDADA: <880g/litro diluente sintético

RENDIMENTO TEÓRICO: 6 a 9 m² / Lt / demão

TEMPO DE SECAGEM a 22C°: Ao Tacto: Aprox. 1H/Intervalo de repintura: 12H

PROCESSOS DE APLICAÇÃO: Trincha, Rolo ou Pistola

ESQUEMA DE PINTURA: 2 demãos

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM: 2 anos em embalagens de origem bem fechadas e protegidas da luz solar, da humidade e do calor excessivo.

COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV): <530g/litro

Higiene, Segurança e Ambiente

A redução de emissões de COV's contribui para um melhor ambiente.

A leitura desta Ficha Técnica não dispensa a consulta da Ficha de Dados de Segurança.

Todos os dados fornecidos nesta Ficha Técnica resultam da nossa mais recente investigação e podem ser actualizados a qualquer momento.

Os conselhos técnicos dados nesta Ficha Técnica ou pessoalmente são prestados de boa-fé mas são meramente indicativos não podendo, em caso algum, responsabilizar a empresa.

*Nos termos da Directiva 1999/13/CE este produto pode ser aplicado sem limitações em instalações registadas. Em instalações não registadas não pode ser aplicado em componentes para edifícios, segundo a directiva 2004/42/CE.

Nota:

“Reservado aos utilizadores Profissionais. Evite a exposição ao produto e leia atentamente a informação da Ficha Técnico e da Ficha de Segurança respectiva (Dec. Lei nº 264/98)”